Archem Srl © 2020 Archem srl. All Rights Reserved
Viale Dell'industria, 1 – 27020 Trivolzio (PV) | Tel: 0382/930612
E-Mail: info@archem.it
P. Iva 12462480158

CF4020

Descrizione

Il COOLINGFLUID4020 è un liquido refrigerante anticongelante ad **alta performance**, prediluito e pronto all'uso, con **nanotecnologie**. Non contiene glicoli, a **base vegetale.** Esente da nitriti, ammine, fosfati, silicati e borati.

Applicazioni

Ottimale per tutti i **circuiti di raffreddamento** (trasporti, automotive, microelettronica, HVAC&R, impianti solari termici, impianti nucleari, ecc.) che richiedono un **fluido élite "long life"** in grado di mantenere inalterate composizione e caratteristiche sia durante lo stoccaggio sia durante l'impiego.

Ideale soprattutto per le applicazioni nel settore **HVAC&R** e nei **chiller** (alimentari, farmaceutici, ecc.) per aumentare l'efficienza di: scambiatori di calore, celle a combustibile, sistemi di assorbimento, impianti solari a concentrazione.

Vantaggi Clienti

La nanotecnologia utilizzata permette un eccezionale **incremento di conducibilità termica e diffusività termica**: questo riduce la temperatura d'esercizio e consente un eccellente protezione dell'intero sistema di raffreddamento dal congelamento (**fino a -40°C**), dal surriscaldamento (**fino a 200°C**), dalla corrosione e dalle incrostazioni.
Particolarmente indicato per i **motori di nuova generazione**, in particolare per quelli in alluminio e lega leggera. Generando pressioni di vapore molto basse aumenta la vita utile della pompa dell'acqua e dell'intero sistema, comprese con guarnizioni, parti in plastica e tubi flessibili.
Evita il fenomeno della cavitazione.
È un prodotto a base di glicerolo che garantisce **sicurezza ambientale ed umana** anche in caso di perdite accidentali. Permette di trattare il prodotto esausto come semplice " **rifiuto speciale non pericoloso**".
Previene la formazione di alghe.

Caratteristiche

Proprietà	Unità di misura	Valore tipico
Colore	--	Rosa
Densità a 20°C	Kg/m3	1.010
PH	--	> 6
Punto di congelamento	°C	-40
Punto di ebollizione	°C	+200

Raccomandazioni

Prodotto pronto all’uso, che non necessita di ulteriori diluizioni in acqua. Da utilizzare per la sostituzione e per il rabbocco del liquido di raffreddamento.
Intervallo di sostituzione in accordo con le indicazioni del costruttore del circuito di raffreddamento.
Per sfruttare al meglio le caratteristiche del prodotto si consiglia di non miscelarlo con fluidi refrigeranti a base di glicole.

Stoccaggio

Non richiede particolari precauzioni nello stoccaggio e nel trasporto. Non esporre all’irraggiamento solare diretto.
Se stoccato e conservato nei contenitori originali chiusi ermeticamente ha una durata di 3 anni.

Specifiche

Classe G13